

# INSTRUKCJA TRANSPORTU I MAGAZYNOWANIA WYROBÓW MALOWANYCH

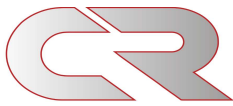
## Spis treści

- I. Wstęp
- II. Załadunek i transport
- III. Rozładunek i składowanie- magazynowanie
- IV. Czyszczenie elementów malowanych

### 1.WSTĘP

Poniższa instrukcja ma zastosowanie podczas załadunku, transportu, rozładunku i składowania elementów stalowych, zabezpieczonych antykorozyjnie systemami malarskimi epoksydowo - poliuretanowymi lub systemem DUPLEX.

Wszystkie prace związane n/w czynnościami należy wykonywać zgodnie z obowiązującymi normami oraz z zachowaniem odpowiednich przepisów BHP.

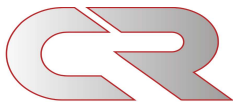


## II. ZAŁADUNEK I TRANSPORT

1. Strona organizująca transport odpowiada za prawidłowe zabezpieczanie produktu podczas załadunku oraz transportu.
  2. Organizator transportu powinien zadbać aby podstawiony środek transportu był przystosowany do przewożenia elementów pod względem ciężaru i wymiarów oraz sposobu załadunku.
  3. Na terenie Cynkowni Radomsko Sp. z o.o. załadunek elementów malowanych wykonywany jest z użyciem wózków widłowych lub suwnic.
  4. Transport przewożonych materiałów musi być zgodny z obowiązującymi przepisami prawa drogowego i nie stwarzać zagrożenia w ruchu drogowym.
  5. W przypadku odkrytych środków transportowych organizujący transport powinien zadbać aby środek transportu posiadał, platformę transportową wyposażoną w plandekę w celu przykrycia wiezionych materiałów w czasie transportu przy niekorzystnych warunkach pogodowych (opady deszczu, śniegu, błoto pośniegowe, mokra sól drogowa)
  6. Plandekę należy zdjąć niezwłocznie po dowiezieniu towaru do miejsca rozładunku, nie należy składować wyrobów pod plandeką.
  7. Pomalowane elementy przed pakowaniem i załadunkiem muszą być wyschnięte a lakier na tyle utwardzony by materiały opakowaniowe jak przekładki i pianki nie przyklejały się i nie uszkadzały powłoki pakowanych elementów.
  8. Elementy pomalowane powinny być transportowane w specjalnych stelażach zapobiegających stykaniu się malowanych powierzchni lub ułożone w pakiety składających się z warstw poziomych oddzielonych przekładkami drewnianymi owiniętymi folią PE stretch lub PP oraz przekładek oddzielających elementy w płaszczyźnie pionowej ze spienionego polipropylenu (EPP)
- Spieniony polipropylen (EPP) jest tworzywem sztucznym, które charakteryzuje się porowatą strukturą oraz niską absorpcją wody i wilgoci ponieważ zamknięte komórki spienionego propylenu są wodoszczelne.



9. Niedopuszczalne jest stykanie się powierzchni malowanych podczas transportu, z powodu możliwości uszkodzenia powłoki malarskiej podczas transportu.



10. W przypadku realizowania transportu produktów malowanych należy użyć odpowiednich przykładek z miękkiego tworzywa sztucznego lub drewna zabezpieczonego folią PE stretch lub PP celem odizolowania powierzchni lakierowanej od kwasów pochodzących z drewna.

11. W przypadku elementów malowanych lub ocynkowanych zabroniony jest doładunek jakichkolwiek niezabezpieczonych elementów lub materiałów.

12. Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do odmowy wykonania załadunku produktów, w przypadku gdy środek transportu nie spełnia wymagań lub sposób załadunku stwarza zagrożenie dla zdrowia i życia pracowników wykonujących załadunek..

### **III. ROZŁADUNEK I SKŁADOWANIE – MAGAZYNOWANIE**

1. W trakcie rozładunku nie dopuszcza się:

- zrzucania elementów pomalowanych z samochodu,
- ciągnięcia elementów po burcie samochodu lub podłożu, wykonywania innych czynności których wykonanie naraża elementy na uszkodzenia mechaniczne powłoki malarskiej.
- rozładunku z użyciem lin stalowych lub zawiesi łańcuchowych.

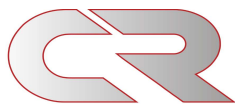
2. Wyroby pomalowane składowane powinny być w miejscu suchym na powierzchniach utwardzonych, gwarantujących ich stabilne i bezpieczne ułożenie. Miejsce powinno być suche, przewiewne, najlepiej zadaszone co zminimalizuje wpływ warunków atmosferycznych na jakość powłoki malarskiej.

2. W przypadku składowania na placu budowy, teren przewidziany do składowania -magazynowania wyrobów malowanych, należy oczyścić z ostrych i twardych naniesień np. kamieni, korzeni, odpadów które mogą uszkodzić składowane elementy oraz stwarzać zagrożenie dla osób pracujących podczas składowania.

3. Elementy konstrukcji w okresie magazynowania należy składować na podkładach drewnianych w sposób uniemożliwiający stykanie się ich z podłożem terenu oraz gromadzenia się na nich opadów atmosferycznych i zanieczyszczeń mechanicznych, z zapewnieniem swobodnego dostępu powietrza atmosferycznego do powierzchni malowanych.

4. Magazynowane elementy należy zabezpieczyć przed działaniem promieniowania UV, wysokiej temperatury otoczenia, wilgotności.

**UWAGA !!!** Zbyt długie pozostawienie folii ochronnej na powierzchni powłoki lakierniczej szczególnie przy ekspozycji słonecznej i wysokiej temperaturze otoczenia może doprowadzić do zespolenia folii z powłoką.

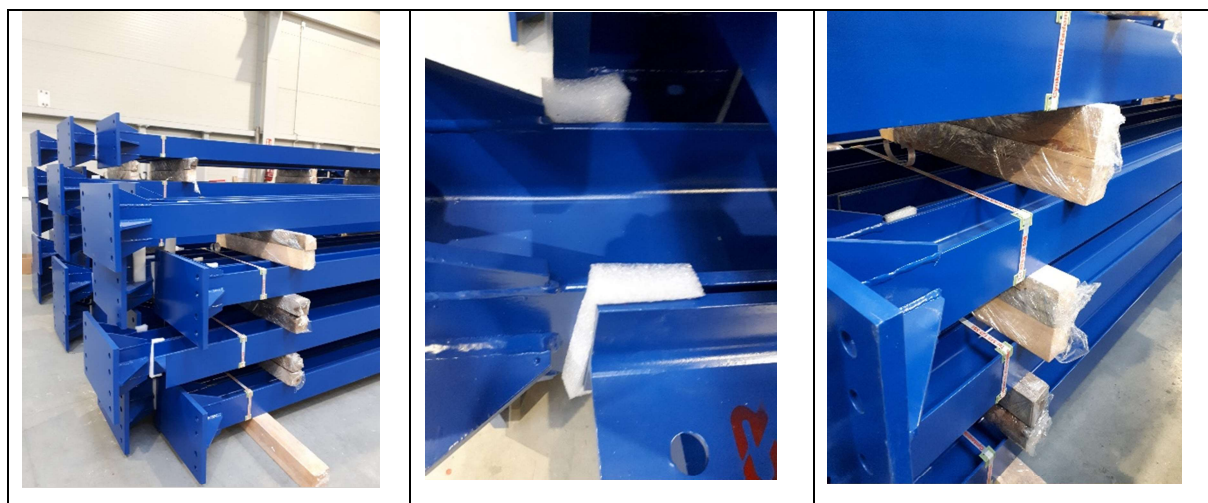


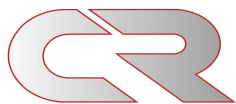
5. Długotrwałe oddziaływanie zalegającej wody opadowej w połączeniu z oddziaływaniem promieni UV promieniowania słonecznego może doprowadzić do trwałych odbarwień ( miejscowa zmiana koloru) powłoki wykonanej farbami poliuretanowymi.

	
Elementy nie zabezpieczone. Woda opadowa zalega w konstrukcji.	Widoczne wady w postaci miejscowych odbarwień powłoki malarskiej.

4. Jeżeli składowanie produktów odbywa się bez stelaży, należy stosować przekładki drewniane owinięte folią PE stretch lub PP. Folia służy do odizolowania powierzchni malowanej lub cynkowanej od kwasów pochodzących z drewna. Preferowanym drewnem jest drewno drzew iglastych.

5. Grubość przekładek należy dostosować do wagi konstrukcji. Żaden pomalowany element stalowy nie może się stykać ze sobą ani z żadnym innym elementem, ponieważ powoduje to uszkodzenia powłoki malarskiej.





6. Elementy drobne lub o niewielkich wymiarach należy transportować i magazynować na paletach. Elementy winny być ułożone i poprzekładane przekładkami oraz spięte taśmami do palety. Całość na czas transportu można okrócić folią PE stretch.

7. Podczas procesu składowania należy zapewnić możliwie swobodną cyrkulację powietrza pomiędzy wyrobami. Przykrycie plandeką jest dopuszczalne w przypadku podparcia jej o dodatkowy stelaż gwarantujący brak bezpośredniego styku plandeki z powierzchniami malowanymi oraz wymianę powietrza pod plandeką.

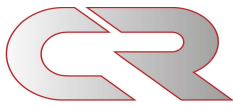


Prawidłowe przykrycie i zabezpieczenie elementów plandeką



Nieprawidłowe składowanie materiału. Materiał pokryty śniegiem i narażony na działanie skrajnie niekorzystnych warunków atmosferycznych.

8. Nie należy przykrywać lub owijać elementów składowanych- magazynowanych foliami lub plandekami bez zapewnienia przepływu i wymiany powietrza. Różnice temperatur oraz wilgotność powietrza może spowodować gromadzenie i zaleganie wilgoci pod przykryciami.



**UWAGA!** Pozostawienie folii na produktach malowanych może skutkować trwałym uszkodzeniem powłoki lakierniczej. Uszkodzenia powstałe w ten sposób nie podlegają reklamacji.

9. Produktów podczas rozładunku i magazynowania nie należy rzucać, przeciągać ani turlać.

10. Powstałe podczas transportu uszkodzenia powłoki malarskiej należy natychmiast naprawić poprzez oczyszczenie uszkodzonego miejsca i wykonanie zaprawki zgodnie z zaleceniami producenta zestawu malarskiego.

11. Po wykonaniu rozładunku, należy sprawdzić kompletność wszystkich elementów wchodzących w skład zestawu, oraz stan produktów po przebytych transporcie. Wszelkie zauważone wady lub uszkodzenia należy udokumentować i bezzwłocznie zgłosić dostawcy lub przewoźnikowi.

#### **IV. CZYSZCZENIE ELEMENTÓW MALOWANYCH**

1. Do czyszczenia zabrudzeń, w zależności od potrzeby, należy użyć czystej, letniej wody ( max. 25°C) lub wody z niewielkim dodatkiem neutralnego środka czyszczącego.
2. Temperatura czyszczonej powierzchni nie powinna przekraczać temperatury 25°C.
3. Po zakończeniu czyszczenia powierzchnia musi być dobrze spłukana i wolna od pozostałości użytych środków czyszczących.
4. Nie używać rozpuszczalników organicznych, związków ropopochodnych, stężonych alkoholi oraz środków zawierających estry.
5. Nie używać silnych kwasów ani detergentów zasadowych.
6. Nie używać środków ściernych.

**UWAGA !!!** Czyszczenie powierzchni należy zawsze poprzedzić wykonaniem próby na małym fragmencie elementu. Niewłaściwy detergent może uszkodzić powłokę lakierniczą ( np. zmiana odcienia koloru, połysku).

Za prawidłowość magazynowania i czyszczenia wyrobów lakierowanych odpowiada Klient

Opracował:  
Roman Rorot

Zatwierdził:  
Mateusz Wiciński

Radomsko dn. 20-01-2021