



Zał. nr 1 do P/P4/01/OK

DOWÓD DOSTAWY/ZLECENIE KLIENTA

1. Nazwa firmy:
2. Ulica:
3. Kod pocztowy i miejscowość:
4. NIP:
5. Telefon:
6. e-mail:

NUMER ZLECENIA:

DATA PRZYJĘCIA:

PRZEWIDYWANA DATA ODBIORU:

Zablokować zlecenie

Materiał ocynkowany

Materiał ocynkowany częściowo

Ryzyko odkształcenia

Uszkodzony materiał

Materiał ponadgabarytowy

Drobny materiał/3D

Gwarancja ukrytych otworów technologicznych

Niewłaściwie wykonane otwory technologiczne

Materiał z odzysku (po usuwaniu starych powłok)

Sektor:

Uwagi:

Zlecenie sprawdził i przyjął:
(Czytelny podpis przyjmującego zamówienie)

Cynkować zgodnie z normą ISO 1461:2023	<input type="checkbox"/>
Cynkowanie zgodnie z DAST 022	<input type="checkbox"/>
Cynkowanie z obróbką	<input type="checkbox"/>
Pakować jak przy dostawie	<input type="checkbox"/>
Wg specjalnych ustaleń (wpisać w uwagi)	<input type="checkbox"/>
Materiał do malowania	<input type="checkbox"/>
Pasywacja	<input type="checkbox"/>

Rodzaj opakowań i ilość:

<input type="checkbox"/> palety euro	<input type="checkbox"/> skrzynie
<input type="checkbox"/> palety drewniane	<input type="checkbox"/> podkłady drewniane
<input type="checkbox"/> kosze	<input type="checkbox"/> Inne

Nazwa	Rodzaj	Wymiar	Ilość

Materiał po wykonaniu usługi cynkowania będzie wydany wyłącznie osobie, która podpisała niniejszy Dowód dostawy/Zlecenie Klienta lub osobie posiadającej pisemne pełnomocnictwo do wydania materiału. Zapis zdania poprzedniego nie dotyczy Klienta, z którym zawarto uprzednio ogólne zlecenie cynkowania zgodnie z którym osoby upoważnione do odbioru materiału są wskazywane w każdej z awizacji odbioru. W przypadku, kiedy po materiał zgłosi się osoba nieumocowana nie będzie on wydany i będzie składowany na koszt i ryzyko Klienta. Klient oświadcza, że w takim przypadku zobowiązuje się pokryć koszty składowania materiału. Podpisując dokument Zleceniodawca oświadcza, że zleca usługę cynkowania lub malowania na rzecz firmy określonej w pkt. 1-6 Dowodu Dostawy. Zleceniodawca oświadcza, że zapoznał się z informacjami dostępnymi na stronie www.cynkownia-radomsko.com.pl z zakresu przetwarzania danych osobowych oraz z Ogólnymi Warunkami Wykonywania Usług jak również Warunkami Technicznymi Wykonania i Odbioru Powłok Malarskich zamieszczonymi na odwrocie Dowodu Dostawy (skrótowe OWWU) oraz na stronie www.cynkownia-radomsko.com.pl i w pełni je akceptuje. Klient zobowiązany jest do dostarczenia przekładek drewnianych, które zostaną wykorzystane do późniejszego pakowania wyrobów gotowych. Brak dostarczenia przekładek wiąże się z dodatkową opłatą 0,05zł netto za kg za wykorzystanie przekładek drewnianych Cynkowni Radomsko.

czytelny podpis Zleceniodawcy



Najważniejsze punkty Ogólnych Warunków Wykonywania Usług (całość OWWU dostępna na stronie www.cynkownia-radomsko.com.pl)

Niniejsze warunki określają w ogólnym zarysie wymagania jakie muszą spełniać konstrukcje stalowe dostarczone do Cynkowni Radomsko celem nałożenia na nie powłoki cynkowej metodą zanurzeniową jednostkową zgodnie z normą PN - EN ISO 1461:2023.

Podpisany Dowód Dostawy potwierdza zapoznanie się z Ogólnymi Warunkami Wykonywania Usług w Cynkowni Radomsko (w przypadku cynkowania) oraz Warunkami Technicznymi Wykonania i Odbioru Powłok Malarskich (w przypadku usługi malowania).

1) Podstawowym warunkiem przyjęcia zlecenia jest przedstawienie Cynkowni rysunków lub zdjęć konstrukcji, aby ustalić w jakim zakresie nadaje się ona do cynkowania. W razie potrzeby spisana zostaje notatka służbowa. W przypadku konstrukcji prostych nie budzących żadnych wątpliwości jak np. stal profilowa, otwarte rury z kołnierzami w odcinkach do 6800 mm, Cynkowania nie wymaga przedstawienia do wglądu rysunków roboczych tych elementów.

2) Elementy konstrukcji powinny posiadać otwory technologiczne do ich podwieszenia. W przypadku elementów o długościach do 3000 mm powinny one posiadać jeden otwór o średnicy nie mniejszej niż 10 mm (wielkość tego otworu zależy od konstrukcji i powinna być konsultowana z działem handlowym cynkowni) usytuowany nie dalej jak 30 mm od końca, natomiast dłuższe dwa otwory na przeciwległych końcach. Dopuszczalne są inne rozwiązania technologiczne (np. stosowanie specjalnych uchwytów) jednakże położenie ich musi być konsultowane z pracownikami Cynkowni (dział handlowy, Kierownik Produkcji).

3) W przypadku stosowania elementów o przekrojach zamkniętych, konstrukcje powinny być zaprojektowane i wykonane w sposób umożliwiający swobodny przepływ gazów i cieczy – powinny posiadać specjalne otwory technologiczne, których wielkość należy uzgodnić z pracownikami Cynkowni (dział handlowy, Kierownik Produkcji).

4) Miejsca łączenia na zakładkę wymagają otworów odpowietrzających, gdyż w przypadku nieszczelności spoin może nastąpić wybuch i zniszczenie elementu.

5) Konstrukcje powinny być oczyszczone (najlepiej poprzez śrutowanie-jeżeli klient posiada taką możliwość), nie powinny posiadać zawałców, zgorzeli, odprysków spawalniczych, powierzchni zabrudzonych farbami, olejami, pokostami, preparatami przeciwodpryskowymi, smołami żywicznymi itp. Zanieczyszczenia te powinny być usunięte przez zleceniodawcę. W przeciwnym razie Cynkowni Radomsko nie ponosi odpowiedzialności za powstałe z tego tytułu nieciągłości powłok. Ewentualne poprawy powłoki będą wykonywane wyłącznie na koszt Zleceniodawcy. Nierówności na powierzchni stali (zawałcowania, wżery korozyjne i zgorzelinowe, odpryski spawalnicze) stają się po ocynkowaniu bardziej widoczne.

6) W przypadku gdy element nadaje się do cynkowania, ale sprawdzenie jakości powierzchni przed cynkowaniem jest niemożliwe (np. konstrukcje rurowe, skrzynkowe) to Cynkownia nie bierze odpowiedzialności za powłokę w tych miejscach.

7) Konstrukcje powinny być wykonane z jednego gatunku stali, w której zawartość krzemu powinna być mniejsza od 0,03% lub mieścić się w przedziale 0,15% do 0,25%. Proporcje łączonych ze sobą elementów o różnych grubościach nie powinny przekraczać 1:4.

8) W konstrukcji nie mogą występować naprężenia, ponieważ specyfika procesu cynkowania może doprowadzić do deformacji lub uszkodzeń elementów, dotyczy to w szczególności różnego rodzaju blach i elementów przyspawanych do nich. Cynkownia nie ma na to wpływu i nie bierze odpowiedzialności z tego tytułu.

9) Konstrukcje nie powinny posiadać szczelin lub wnęk (np. przy połączeniach spawanych, niedomknięte spoiny itp.) ponieważ mogą po ocynkowaniu wylewać się z nich resztki topnika i kwasu pogarszając jakość i wygląd powłoki (tzw. „krwawe wycieki” lub „pocenie się”). Cynkownia nie ponosi z tego tytułu odpowiedzialności.

10) W przedmiotach nie przystosowanych do cynkowania ogniowego mogą gromadzić się popioły, tworzyć się sopele cynku, oraz miejsca niedocynkowane, co pogorszy wygląd i jakość powłoki. Cynkownia nie wykonuje obróbki wykańczającej po ocynkowaniu (np. pod malowanie) jedynie wykonujemy obróbkę zgrubną polegającą na: oczyszczeniu i zabezpieczeniu miejsc styku z oprzyrządowaniem technologicznym stępieniu ostrych sopli (bez ich usunięcia) i zacieków cynku elementy o gabarytach nie przekraczających 500 x 500 mm oraz wadze jednostkowej do 5 kg po cynkowaniu nie poddawane są obróbce i podlegają zwrotowi klientom razem z drutami, na których były podwieszane podczas procesu cynkowania ogniowego.

11) Cynkownia nie bierze odpowiedzialności za zalanie cynkiem otworów i gwintów. Usunięcie cynku będzie wykonane we własnym zakresie przez Zamawiającego. Konstrukcja przywożona do cynkowania powinna być odpowiednio przystosowana do rozładunku urządzeniami dźwigowymi, tak aby czynność ta mogła przebiegać bezpiecznie i sprawnie. W przeciwnym wypadku czas rozładunku ulegnie znacznemu wydłużeniu, a Cynkowania nie może być z tego tytułu obciążona żadnymi kosztami.

13) Zamówienie na usługę cynkowania można złożyć na druku firmowym Cynkowni, który jest do pobrania na stronie internetowej: www.cynkownia-radomsko.com.pl.

14) Cenę usługi ustala się indywidualnie na podstawie kalkulacji opartej o dostarczoną dokumentację lub poczynione z klientem ustalenia. Minimalna kwota transakcji wynosi 350zł netto.

15) Istnieje możliwość ocynkowania konstrukcji przy wcześniejszym zaawizowaniu w ciągu jednego dnia tzn. „na poczekaniu”. Okres wykonania przedmiotowej usługi wynosi od 8 do 16 godzin i uzależniony jest od stanu przygotowania powierzchni materiału do cynkowania.

16) Waga netto z dowodu ważenia zawiera wagę opakowań.

17) Podany termin jest terminem orientacyjnym. Przed odbiorem prosimy o kontakt telefoniczny lub mailowy.

18) W przypadku dostarczenia materiału o zawartości krzemu i fosforu w przedziale 0,03-0,12% oraz powyżej 0,28% Cynkownia Radomsko nie ponosi odpowiedzialności za niewłaściwą jakość powłoki. Szczegółowe informacje dostępne w Ogólnych Warunkach Wykonywania Usług dostępnych w Biurze Obsługi Klienta lub na stronie internetowej.

19) Jeśli Zleceniodawca chce otrzymać fakturę do paragonu musi o tym poinformować pracownika Biura Obsługi Klienta przed rozpoczęciem transakcji. W związku ze zmianami w przepisach podatkowych, od 1 stycznia 2020 roku faktury VAT będą wystawiane jedynie do paragonów z NIP.

20) Materiał po wykonaniu usługi cynkowania będzie wydany wyłącznie osobie, która podpisała Dowód dostawy/lecenie Klienta lub osobie posiadającej pisemne pełnomocnictwo do wydania materiału. Zapis zdania poprzedniego nie dotyczy Klienta, z którym zawarto uprzednio ogólne zlecenie cynkowania zgodnie z którym osoby upoważnione do odbioru materiału są wskazywane w każdej z awizacji odbioru. W przypadku, kiedy po materiał zgłosi się osoba nieumocowana nie będzie on wydany i będzie składowany na koszt i ryzyko Klienta.